

苏州铁皮膜生产

生成日期：2025-10-30

纳米石墨烯、稀土皮膜剂是改性石墨烯、富勒烯、纳米稀土盐、柠檬酸镁钾、羟基羧酸、植物提取物成膜助剂、金属螯合剂等高分子化合物及食品级弱酸纳米材料组成、经过特殊工艺处理的新型环保高效产品。产品性能稳定,符合ROHS认证,绿色环保,抗盐雾腐蚀能力强,是传统磷化液、硅烷陶化剂、铬化液、钝化液的理想替代品。能在钢铁、不锈钢202、不锈钢304、锌、铝、镁、铜等金属材料表面形成致密均匀转化膜或吸附膜。膜具有优良的耐腐蚀性、抗冲击性,能大幅提高涂料的附着力。生产过程中无需加热,槽液中不产生沉渣,能除过酸工件返浮锈上膜(市面上的陶化、硅烷不能除浮锈)。回收水循环使用、废水零排放、对环境无污染。产品不含任何总磷、无渣、(防锈型)无亚硝、无铅、(除锈型)无钼、无汞、无铬、不含任何重金属(钼、钛除外)。豪龙新材为您供应皮膜,期待为您服务!苏州铁皮膜生产

钝化皮膜原理:其钝化的机理可用薄膜理论来解释,即认为钝化是由于金属与氧化性物质作用,作用时在金属表面生成一种非常薄的、致密的、覆盖性能良好的、牢固地吸附在金属表面上的钝化膜。这层膜成单一相存在,通常是氧化金属的化合物。它起着把金属与腐蚀介质完全隔开的作用,防止金属与腐蚀介质接触,从而使金属基本停止溶解形成钝态达到防腐蚀的作用。

一种活性金属或合金,其中化学活性有所降低,而成为贵金属状态的现象,叫钝化皮膜。金属由于介质的作用生成的腐蚀产物如果具有致密的结构,形成了一层薄膜(往往是看不见的),紧密覆盖在金属的表面,则改变了金属的表面状态,使金属的电极电位非常向正方向跃变,而成为耐蚀的钝态。苏州铁皮膜生产豪龙新材是一家专业皮膜方案设计公司。

铝合金皮膜钝化液,能使铝材表面及时形成一层保护性能较强的均匀的钝化皮膜,可适用于铝合金及铝压铸件的防腐蚀处理,在表面形成一层透明、淡彩的涂层;也可以用于喷涂、粉末喷涂及上胶处理的前处理;本品不含六价铬、环保、安全无毒、操作、废水处理简单,使用单位成本低。

- 适用铝材的非六价铬钝化。
- 可做为阳极氧化后的后处理。
- 以三价铬为基础的浓缩液体,防锈性能优于六价铬钝化工艺。
- 超长的抗盐雾防锈性能(根据ASTM B-117及DIN EN SIO 9227中性盐雾测试标准≥300H以上开始初生白锈,但因其材料特性不同,防锈效果则或有差异)。
- 在浸泡、喷淋、手工擦试工艺中均易于操作。
- 在工件表面形成一层透明、淡彩的涂层。
- 环保、安全无毒、操作、废水处理简单。
- 适应于铝、铝合金及铝压铸件的钝化防锈处理,也可用于喷涂、喷粉及上胶处理的前处理。
- 常用于移动通讯,航空航天、汽车零配件、电气和电子设备、波导设备、航海工业、建筑业、其它精密仪器等产品的钝化防锈处理。

硅烷皮膜与铝皮膜温水浸泡比较

铝及铝合金材料本身具有重量轻、强度高等优点,目前已被家电零部件配套厂商所使用,传统的铝材表面处理主要为阳极氧化和铬钝化两种。但阳极氧化处理存在使用成本高,设备投入大等缺点,而铬钝化本身存在对环境的巨大危害性。硅烷处理本身为环保型处理产品,对环境友好,同时使用成本与铬钝化相当,低于阳极氧化

成本，因此可看做为铝件涂装前处理的理想替代产品。

根据GB/T1720漆膜附着力测定法，对铝板进行不同处理并涂覆聚酯粉末涂料（厚度 $50\pm 2\mu\text{m}$ ）温水（ $40\pm 2^\circ\text{C}$ ）浸泡1200小时后，对其进行划圈试验。通过试验结果可以看出，未处理板为7级；铬钝化板为4级；硅烷处理板为1级。硅烷处理附着力优越。豪龙新材致力于皮膜生产研发，有需求可以来电咨询！

硅烷皮膜处理对传统磷化处理在操作工艺上有所改进，在工艺过程方面现有磷化皮膜处理线无需改造即可投入硅烷化生产。

传统磷化皮膜处理因沉渣、含磷及磷化后废水等环保问题，一直是各涂装生产企业为之困扰的问题。随着国家对环保及节能减排的重视程度不断提高，在未来时间里，涂装行业的环保及能耗问题会越来越突出。硅烷技术的推出，对于整个涂装行业的前处理环保及节能降耗问题，进行了改善。

在使用温度方面，由于硅烷成膜过程为常温化学反应，因此在日常使用中槽液无需加热即可达到理想处理效果。此方面与磷化处理比较，为应用企业节省了大量能源并减少燃料废气排放；另一方面硅烷化反应中无沉淀反应，所以在日常处理中不产生沉渣，消除了前处理工序中的固体废物处理问题并有效地延长了槽液的倒槽周期；此外，硅烷化处理对前处理工位设置进行了优化，省去传统表调及磷化后水洗工序。通过此项优化，减轻了涂装企业的污水处理的压力豪龙新材为您供应皮膜，期待您的光临！苏州铁皮膜生产

皮膜生产批发，就选豪龙新材，用户的信赖之选，有需求可以来电咨询！苏州铁皮膜生产

家电行业目前喷漆或喷粉前处理根据板材不同多采用磷化皮膜以及铬钝化皮膜处理。但以上两种处理方法均存在较大缺陷。在环保皮膜处理方面：磷化含锌、锰、镍等重金属离子并且含有大量的磷，铬钝化处理本身就含有严重毒性的铬，已不能适应国家对于涂装行业的环保要求。在使用成本方面：磷化处理过程中会产生大量磷化渣，需要一套除渣装置与之配套。并且磷化使用温度大多为 $30-50^\circ\text{C}$ ，因此还需要辅助加热设备及热源对磷化槽进行加热。同时磷化及铬钝化后需要大量溢流水对工件进行漂洗。由于在环保性及使用成本方面存在缺陷，一种新型的环保、节能、低排放、低使用成本的喷漆前处理技术成为国内外广大业内技术人员研究的重点。苏州铁皮膜生产

深圳市豪龙新材料技术有限公司属于环保的高新企业，技术力量雄厚。公司是一家有限责任公司企业，以诚信务实的创业精神、专业的管理团队、踏实的职工队伍，努力为广大用户提供***的产品。公司拥有专业的技术团队，具有金属表面处理药剂，压铸表面处理，陶化剂，铝镁合金皮膜化成等多项业务。豪龙新材顺应时代发展和市场需求，通过**技术，力图保证高规格高质量的金属表面处理药剂，压铸表面处理，陶化剂，铝镁合金皮膜化成。